

**مقدمة :** مكابس النفايات ذات التحميل الخلفي يتم إفراغ الحاويات فيها وضغطها داخل جسم المكبس وفق عمليات متتابعة ومتوافقة مع الغراف والإجكتور ، ويتم تفريغ النفايات من الحاوية عن طريق أوناش أو ميكانيزمات ، أما مكبس النفايات فيكون وفق تحكم هيدروميكانيكي متطور ، لذلك فإن مكابس النفايات ذات التحميل الخلفي سريعة وإقتصادية كما تضمن أمان فائق للعامل عند التشغيل، مزودة بلمبة تحذيرية للسلامة ، فهي تقدم طريقة عصرية ومبتكرة للحفاظ على بيئة نظيفة

#### جسم المكبس بحسب مواصفات REM العالمية :

- تتميز مكابس REM بنسبة كبس عالية تصل حتى 1:5 مما يميزها عن مثيلاتها.
- الجسم مقوى بمقاطع (U) في السقف والأرضية .
- جسم المكبس مصنوع من صاج عالي الجودة ذو متانة وقدرة تحمل عالية و من سماكات مختلفة من الصاج (ST37,ST52) تتراوح بين 3 إلى 12 مم .
- سماكة الجوانب 4 مم ، سماكة السقف 3 مم ، سماكة الأرضية 4 مم .
- أنظمة دفع وكبس النفايات ( الغراف و الإجكتور) تتحرك على أحذية REM الخاصة التي لا تحتاج لتشحيم مما يسهل العمل ويضمن عمر أطول.
- الدهان : -طبقتين من الدهان الأساسي المضاد للصدأ . - طبقتين من الدهان النهائي حسب اللون المطلوب .

Body	جسم المكبس				الموديل
Type	GT-24	GT-26	GT-30	GT-32	الحجم / ياردة مكعبة
CU. YD.	24	26	30	32	الحجم / متر مكعب
CU. M.	18.3	19.8	22.9	24.4	الوزن (كغ)
Body Weight (Kg)	6000	6200	6800	7100	

#### دائرة الهيدروليك بحسب مواصفات REM العالمية :

- المضخة تدار بواسطة علبة تروس ناقل الحركة (PTO)
- ضغط الدارة التشغيلي من 900psi حتى 2000psi.
- سلندرات الغراف وسلندرات البوابة ودفع النفايات ، يتم التحكم بها بواسطة صمامات هيدروليكية عالية الجودة تعمل بطريقة شبه أوتوماتيكية .
- السلندرات مطلية بطبقة من الكروم عالي الجودة للتشغيل الشاق بحسب مواصفات REM العالمية .
- تانك الزيت : بسعة 63 جالون .
- سلندر الإجكتور سلندر تلسكوبي يرجع أوتوماتيكية للخلف تحت ضغط النفايات بحسب مواصفات REM العالمية .

#### إضافات اختيارية :

- حامل كفر احتياطي
- شبك حماية .
- خزان تجميع سوائل
- صندوق عدة
- ستارة .

#### البوابة بحسب مواصفات REM العالمية :

- سعة الهوبر 2 ياردة مكعبة بسماكة ( 6 ملم ) نوع ST52.
- البوابة متصلة مع جسم المكبس بواسطة مفصلات عالية المتانة عدد/2.
- البوابة تغلق أوتوماتيكية بواسطة سلندرات REM الهيدروليكية /2.
- البوابة مزودة بربلة عالية الجودة لمنع تسرب السوائل من الجسم للخارج

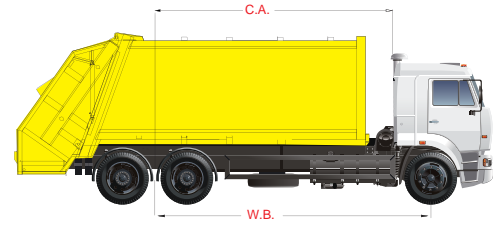
#### آلية رفع الحاوية :

- أساسي : ونش هيدروليكي (12000LBS) لرفع الحاويات 2,4,6 ياردة مكعبة .
- خيارات إضافية حسب طلب العميل :

- 1 - ميكانيزم هيدروليكي لرفع حاويات 2 ياردة
- 2 - ميكانيزم هيدروليكي لرفع حاويات 1100 لتر
- 3 - ميكانيزم هيدروليكي لرفع حاويات اللود لوجر .
- 4 - ميكانيزم لرفع البراميل الأسطوانية الشكل .

#### Suitable chassis

Type	GT-24	GT-26	GT-30	GT-32	الشاسيه المناسب
Truck type	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	الموديل
WB (MM)	4070	4350	5020	5320	نظام القيادة
CA (MM)	3450	3730	4400	4700	قاعدة العجلات
PTO Torque (N.M)	310	310	310	310	المسافة بين الغمارة والمحور الخلفي
G.V.W (Ton) (min)	23	25	27	29	عزم ناقل الحركة (N.M)
Tire size	80 R 22.5 / 315				الحمولة الإجمالية
					مقاس الكفترات



**Introduction :** In The Rear Loading Compactors Systems, The Unloading Of Containers Is Done Through Hydraulic Winch Or Mechanisms Hydraulically, And Compacted Into The Body By Semi-automatic Process Using Highly Advanced Packing System – These Compactors Are Fast, The compactor is Equipped with safety lamp, Reliable Safe And Yet Economic And It Is Eco-friendly.

### Body As Per REM Global Specifications:

#### • Body capacity :

- Body is manufactured from various thickness of ST37 & ST52 ranging from 3 mm up to 12 mm.
- Body is reinforced with "U" steel profile on the roof and flooring.
- Slide and ejector are sliding on special shoes that needs no greasing.
- High compaction ratio 1:5 .
- 2 coats of antirust primer.
- 2 coats of final finish paint according to required color.

Body	جسم المكبس				
Type	GT-24	GT-26	GT-30	GT-32	الموديل
CU. YD.	24	26	30	32	الحجم / ياردة مكعبة
CU. M.	18.3	19.8	22.9	24.4	الحجم / متر مكعب
Body Weight (Kg)	6000	6200	6800	7100	الوزن (كغ)

### REM Tailgate global specifications:

- Hopper capacity: 2 Cu.yd .
- The tailgate is hinged to the body with two hinges.
- Tailgate closed automatically by means of two hydraulic cylinders .
- Tailgate is equipped with special liquid REM seal to prevent any dirty liquid leakage from the body .

### Lifting device:

#### • (standard)

Hydraulic winch 12,000 lbs. suitable for lifting containers from 2 - 6 Cu.yd.

#### • (optional):

- Hydraulic mechanism to lift 2 Cu.yd. container.
- Hydraulic mechanism to lift 1100 liter container.
- Hydraulic mechanism to lift load lugger container.
- Drum lifting mechanism.

### Hydraulic circuit specifications:

- Hydraulic pump driven by truck Power Take Off (PTO).
- Hydraulic working pressure from 900 psi. to 2000 psi.
- Packer, Slide, Tailgate & Ejector cylinders are controlled by high quality semi-automatic hydraulic valve.
- All hydraulic cylinders are hard chromed for long life & heavy duty as per global REM specifications.
- The ejector retracts automatically when pressed by garbage.
- Manual high developed linkage system.
- Oil tank capacity is 63 US gallon.

### Options Additional:

- Spare tire carrier.
- Tools box .
- Steel protection net .
- Dirty water tank.
- Curtain .

Suitable chassis	الشاسيه المناسب				
Type	GT-24	GT-26	GT-30	GT-32	الموديل
Truck type	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	نظام القيادة
WB (MM)	4070	4350	5020	5320	قاعدة العجلات
CA (MM)	3450	3730	4400	4700	المسافة بين الغمارة والمحور الخلفي
PTO Torque (N.M)	310	310	310	310	عزم ناقل الحركة (N.M)
G.V.W (Ton) (min)	23	25	27	29	الحمولة الإجمالية
Tire size					مقاس الكفترات