

**مقدمة :** مكابس النفايات ذات التحميل الخلفي يتم إفراغ الحاويات فيها وضغطها داخل جسم المكبس وفق عمليات متتابعة ومتوافقة مع الغراف والإجكتور ، ويتم تفريغ النفايات من الحاوية عن طريق أوناش أو ميكانيزمات ، أما كبس النفايات فيكون وفق تحكم هيدروميكانيكي متطور ، لذلك فإن مكابس النفايات ذات التحميل الخلفي سريعة وإقتصادية كما تضمن أمان فائق للعامل عند التشغيل، مزودة بلمبة تحذيرية للسلامة ، فهي تقدم طريقة عصرية ومبتكرة للحفاظ على بيئة نظيفة

### جسم المكبس بحسب مواصفات REM العالمية :

- تتميز مكابس REM بنسبة كبس عالية تصل حتى 1:5 مما يميزها عن مثيلاتها.
- الجسم مقوى بمقاطع (U) في السقف والأرضية .
- جسم المكبس مصنوع من صاج عالي الجودة ذو متانة وقدرة تحمل عالية و من سماكات مختلفة من الصاج (ST37,ST52) تتراوح بين 3 إلى 12 مم .
- سماكة الجوانب 4 مم ، سماكة السقف 3 مم ، سماكة الأرضية 4 مم .
- أنظمة دفع وكبس النفايات ( الغراف و الإجكتور) تتحرك على أحذية REM الخاصة التي لا تحتاج لتشحيم مما يسهل العمل ويضمن عمر أطول.
- الدهان : -طبقتين من الدهان الأساسي المضاد للصدأ. - طبقتين من الدهان النهائي حسب اللون المطلوب.

Body	جسم المكبس		
Type	GT-17	GT-22	الموديل
CU. YD.	17	22	الحجم / ياردة مكعبة
CU. M.	12.9	16.8	الحجم / متر مكعب
Body Weight (Kg)	5500	5800	الوزن (كغ)

### دائرة الهيدروليكي بحسب مواصفات REM العالمية :

- المضخة تدار بواسطة علبة تروس ناقل الحركة (PTO)
- ضغط الدارة التشغيلي من 900psi حتى 2000psi.
- سلندرات الغراف ، وسلندرات البوابة ودفع النفايات يتم التحكم بها بواسطة صمامات هيدروليكية عالية الجودة تعمل بطريقة شبه أوماتيكية .
- السلندرات مطلية بطبقة من الكروم عالي الجودة للتشغيل الشاق بحسب مواصفات REM العالمية .

- تانك الزيت : بسعة 63 جالون .
- سلندر الإجكتور سلندر تلسكوبي يرجع أوتوماتيكيا للخلف تحت ضغط النفايات بحسب مواصفات REM العالمية .

### إضافات اختيارية :

- حامل كفر احتياطي □ شبك حماية .
- خزان تجميع سوائل □ صندوق عدة □ ستارة .

### البوابة بحسب مواصفات REM العالمية :

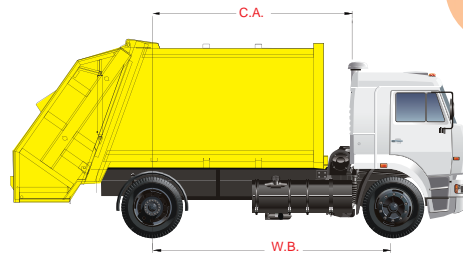
- سعة الهوير 2 ياردة مكعبة بسماكة ( 6 ملم ) نوع ST52.
- البوابة متصلة مع جسم المكبس بواسطة مفصلات عالية المتانة عدد/2.
- البوابة تعلق أوتوماتيكيا بواسطة سلندرات REM الهيدروليكية /2.
- البوابة مزودة بريلة عالية الجودة لمنع تسرب السوائل من الجسم للخارج

### آلية رفع الحاوية :

- أساسي : ونش هيدروليكي (12000LBS) لرفع الحاويات 2,4,6 ياردة مكعبة .
- خيارات إضافية حسب طلب العميل :

- 1 - ميكانيزم هيدروليكي لرفع حاويات 2 ياردة
- 2 - ميكانيزم هيدروليكي لرفع حاويات 1100 لتر
- 3 - ميكانيزم هيدروليكي لرفع حاويات اللود لوجر .
- 4 - ميكانيزم لرفع البراميل الأسطوانية الشكل .

Suitable chassis	الشاسيه المناسب		
Type	GT-17	GT-22	الموديل
Truck type	4 x 2	4 x 2	نظام القيادة
WB (MM)	3750	4070	قاعدة العجلات
CA (MM)	2930	3530	المسافة بين الغمارة والمحور الخلفي
PTO Torque (N.M)	310		عزم ناقل الحركة (N.M)
G.V.W (Ton)	14-16	17-20	الحمولة الإجمالية
Tire size	( 1000-20 ) / (1100 - 22.5) R		مقاس الكفترات



**Introduction :** In The Rear Loading Compactors Systems, The Unloading Of Containers Is Done Through Hydraulic Winch Or Mechanisms Hydraulically, And Compacted Into The Body By Semi-automatic Process Using Highly Advanced Packing System – These Compactors Are Fast, The compactor is Equipped with safety lamp, Reliable Safe And Yet Economic And It Is Eco-friendly.

### Body As Per REM Global Specifications:

#### • Body capacity :

- Body is manufactured from various thickness of ST37 & ST52 ranging from 3 mm up to 12 mm.
- Body is reinforced with "U" steel profile on the roof and flooring.

- Slide and ejector are sliding on special shoes that needs no greasing.
- High compaction ratio 1:5 .
- 2 coats of antirust primer.
- 2 coats of final finish paint according to required color.

Body			جسم المكبس
Type	GT-17	GT-22	الموديل
CU. YD.	17	22	الحجم / ياردة مكعبة
CU. M.	12.9	16.8	الحجم / متر مكعب
Body Weight (Kg)	5500	5800	الوزن (كغ)

### REM Tailgate global specifications:

- Hopper capacity: 2 Cu.yd .
- The tailgate is hinged to the body with two hinges.
- Tailgate closed automatically by means of two hydraulic cylinders .
- Tailgate is equipped with special liquid REM seal to prevent any dirty liquid leakage from the body .

### Hydraulic circuit specifications:

- Hydraulic pump driven by truck Power Take Off (PTO).
- Hydraulic working is pressure from 900 psi. to 2000 psi.
- Packer, Slide, Tailgate & Ejector cylinders are controlled by high quality semi-automatic hydraulic valve.
- All hydraulic cylinders are hard chromed for long life & heavy duty as per global REM specifications.
- The ejector retracts automatically when pressed by garbage.
- Manual high developed linkage system.
- Oil tank capacity 63 US gallon.

### Lifting device:

#### • (standard):

Hydraulic winch 12,000 lbs. suitable for lifting containers from 2 - 6 Cu.yd.

#### • (optional):

- Hydraulic mechanism to lift 2 Cu.yd container.
- Hydraulic mechanism to lift 1100 liter container.
- Hydraulic mechanism to lift load lugger container.
- Drum lifting mechanism.

### Options Additional:

- Spare tire carrier.
- Tools box .
- Steel protection net .
- Dirty water tank.
- Curtain .

Suitable chassis			الشاسيه المناسب
Type	GT-17	GT-22	الموديل
Truck type	4 x 2	4 x 2	نظام القيادة
WB (MM)	3750	4070	قاعدة العجلات
CA (MM)	2930	3530	المسافة بين الفمارة والمحور الخلفي
PTO Torque (N.M)	310		عزم ناقل الحركة (N.M)
G.V.W (Ton)	14-16	17-20	الحمولة الإجمالية
Tire size	( 1000-20 ) / (1100 - 22.5 ) R	( 1000-20 ) / (1100 - 22.5 ) R	مقاس الكفترات